

# KAPONIT® 110 AC

BASINÇ VE ISI ALTINDA OTOKLAV VULKANİZE DOĞAL KAUCUK (NR) BAZLI SERT LASTİK (EBONİT)

## Tanım

KAPONİT® 110 AC otoklavda 140°C'de ve 4 Atü basınç altında vulkanize edilen Doğal Kauçuk (NR) bazlı antikorozif lastik çeşididir.

## İmalat Ölçüleri ve Ambalaj

3-6 mm kalınlığında ve 1000 mm ebatlarında çekilen malzeme polietilen folyo veya polyester kumaşa sarılarak rulo haline getirilir.

## Fiziksel Özellikler

Özellik (birim), Test yöntemi	Değer
Renk	Siyah, Kahverengi
Shore D Sertlik, DIN 53505	75 ± 5
Yoğunluk [g/cm <sup>3</sup> ], DIN53479	1,38 ±0,02
Kopma Mukavemeti (MPa), DIN53504	>20
Kopma Anında Uzama [%], DIN53504	<1,5-3

## Vulkanizasyon

4 Atü basınç altında 140 °C'de 330 dakika buharla ve 240 dakika sıcak havayla vulkanize edilir. Vulkanizasyondan sonra 4 Atü basınç altında 360 dakika süreyle hava verilerek soğutulur.

## Nakliye ve Depolama

Malzeme imal edildikten sonra en geç 90 gün içinde kullanılmalıdır. 30 Sh. A sertliğe ulaşmış levhaların kullanılması sakıncalıdır. Uzun süreli depolamalar -5 °C'de soğuk hava odalarında saklanarak yapılmalıdır.

## Çelik Yüzey Yapıştırma

Levhaların çeliğe yüzeye yapıştırılmasında KAPONOL® 10 BC Primer ve KAPONOL® 110 AD yapıştırıcıları kullanılır.

## Fiziksel Mukavemet

- Deniz suyuna ve tuz çözeltilerine mükemmel direnç,
- Fosforik asit, kostik (max. % 50), soda depolarında mükemmel direnç,
- Seyreltilmiş asitlere karşı mükemmel direnç,
- Kuvvetli mineral asitlere karşı mükemmel direnç,
- Islak klor gazına karşı mükemmel direnç,
- Darbelere karşı mükemmel direnç,
- Hidroklorik asit(Max. %37) ve Sülfirik aside (%60 lık ve 80°C' ye kadar) karşı mükemmel direnç.

## Uygulama Alanı

Çelik yüzeylere çok kuvvetli yapışma özelliğinden dolayı vakumlu ve sıcak vakumlu ortamlarda başarıyla kullanılır.

## Kontrol

3000 V/mm spark test.

## Maksimum Kullanma Isı Dereceleri

+ 100°C, - 5°C'dir.

KAPSAN yukarıdaki değerlerde değişiklik yapma hakkını mahfuz tutar.