

KAPONAT® 135 FS

BASINÇ VE ISI ALTINDA VULKANİZE DOĞAL KAUCUK VE STYRENE-BUTADİENE (NR-SBR) BAZLI AŞINMAYA DAYANIKLI YUMUŞAK LASTİK

Tanım

KAPONAT® 135 FS otoklavda 140°C'de ve 4 Atü basınç altında vulkanize edilen Doğal Kauçuk ve Styrene- Butadiene (NR-SBR) bazlı aşınmaya dayanıklı lastik çeşididir.

İmalat Ölçüleri ve Ambalaj

3-6 mm kalınlığında ve 1000 mm ebatlarında çekilen malzeme polietilen folyo veya polyester kumaşa sarılarak rulo haline getirilir.

Fiziksel Özellikler

| Özellik (birim), Test yöntemi | Değer |
|---|------------|
| Renk | Siyah |
| Shore A Sertlik, DIN 53505 | 90 ± 5 |
| Yoğunluk [g/cm ³], DIN53479 | 1,22 ±0,02 |
| Kopma Mukavemeti (MPa), DIN53504 | >30 |
| Kopma Anında Uzama [%], DIN53504 | >550 |
| Aşınma [mm ³], DIN53516 | <30 |
| Yırtılma N/mm, DIN 53515 | Min. 70 |
| Kalıcı Deformasyon %, DIN 53517 | Max. 20 |

Vulkanizasyon

4 Atü basınç altında 140 °C'de 330 dakika süreyle vulkanize edilir. Vulkanizasyondan sonra 4 Atü basınç altında 360 dakika süreyle hava verilerek soğutulur.

Nakliye ve Depolama

Malzeme imal edildikten sonra en geç 90 gün içinde kullanılmalıdır. 30 Sh. A sertliğe ulaşmış levhaların kullanılması sakıncalıdır. Uzun süreli depolamalar -5 °C'de soğuk hava odalarında saklanarak yapılmalıdır.

Çelik Yüzey Yapıştırma

Levhaların çeliğe yüzeye yapıştırılmasında KAPONOL® 10 BC Primer ve KAPONOL® 130 AD yapıştırıcıları kullanılır.

Fiziksel Mukavemet

- Aşınma bulunan ortamlarda mükemmel direnç,
- Çamurlu ortamlarda mükemmel direnç,
- Tozlu ve küllü ortamlarda mükemmel direnç.

Uygulama Alanı

Çelik yüzeylere çok kuvvetli yapışma özelliğinden dolayı vakumlu ve sıcak vakumlu ortamlarda başarıyla kullanılır.

Kontrol

3000 V/mm spark test.

Maksimum Kullanma Isı Dereceleri

+ 100°C, - 15°C'dir.

KAPSAN yukarıdaki değerlerde değişiklik yapma hakkını mahfuz tutar.